

TEKNISK DATABLAD

da

Produktnavn:

EFAguard PU 446 primer

Type: 2-komponent acryl/polyurethangrundmaling med zinkfosfat, som korrosionshindrende pigment. EFAguard PU 446 primer PART A blandes før brug med PU 440/442/443/446 PART B 0610 84150 i forholdet 10 : 1.

Anvendelse: Korrosionshindrende grunding af stål. Vedhæftningsforbedrende primer på letmetaller og galvaniseret jern.

Egenskaber: Hurtig tørring og god bæreevne ved overlakering med EFAtop PU 440 emalje. God kemikaliebestandighed.

Tørstof: 64 % vægt 45 % volumen Brugsklar blanding: Ja

Forbehandling: Sandblæsning til SA 2½ eller kemisk forbehandling i henhold til ISO 8501-1 anbefales.

Påføring:

Metode	Anbefalet viskositet	Fortyndere
Lufftforstøvning	20 - 25 sek. DIN-cup 4 mm	0600-84173
Airless/Airmix	40 - 45 sek. DIN-cup 4 mm	0600-84173

Produktet er indstillet til elektrostatisk sprøjtning.

Fortynder 0600-84173 er en hurtig fordampende fortynder. Hvis man ønsker en langsommere fordampning, anvendes 0600-89137 eller 0600-97146, som er den langsomste.

2-Komp. Produkter:

PART B	Blandingsforhold (volumen)	Potlife
0610-84150	10 : 1	7 timer 20 °C

Tørring:

	Tørretid:	Lagtykkelse - tør film:
Støvtør	15 min. 20 °C	30 - 50 µm
Berøringstør	30 min. 20 °C	30 - 50 µm
Kan overlakeres efter	30 min. 20 °C	30 - 50 µm
Evt. overlakering inden	14 døgn 20 °C	30 - 50 µm
Gennemhærdet	30 min. 60 °C	30 - 50 µm

Systembeskrivelse:

Primer	2x EFAguard PU 446 primer	120 µm
Dæklak	2x EFAtop PU 440 emalje	80 µm

Ovennævnte system opfylder kravene til korrosionsklasse C 4 - medium i henhold til ISO 12944.

Anbefalet lagtykkelse: Vådfilm: 90 µm Tørfilm: 40 µm

Rækkeevne: Teoretisk: 11 m²/ltr.

Lagring: Frostfrit, køligt og tæt tillukket.

Holdbarhed: 24 måneder i uåbnet emballage.

Bemærkninger: Samlet tør film lagtykkelse for PU Systemet må højst være 200 µm, da man ved højere lagtykkelser kan risikere afskalninger. EFAguard PU 546 H2O primer er vort vandfortyndbare alternativ. EFAguard PU 446 primer kan også leveres som en high build udgave med mulighed for påføring af 80 µm tør film i hvert lag.

Dette datablad er baseret på vor viden i dag og er ment som en generel orientering om vort produkt og dets egenskaber. Det skal derfor ikke opfattes som nogen retslig garanti for produktets egenskaber eller egnethed til en konkret opgave. For vore produkters kvalitet garanteres i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

EFApaint A/S, Energivej 13, DK-6700 Esbjerg

TLF. +45 75 12 86 00

e-mail: info@efapaint.dk

www.efapaint.dk