

TEKNISK DATABLAD

da

Produktnavn:

EFAMetal Maskinprimer 0101

Type:	Primer på basis af alkyd og med zinkfosfat som korrosionshindrende pigment.
Anvendelse:	Korrosionshindrende grunding af stål. Velegnet til stålkonstruktioner, landbrugsmaskiner m.m.
Egenskaber:	Hurtig tørring, god vedhæftning og korrosionsbeskyttelse. Giver en silkemat overflade og kan anvendes som 1 x lakering. Kan overlakeres med alkyd dækmaling.
Tørstof:	61 % vægt 43 % volumen
Forbehandling:	Sandblæsning til SA 2½ eller kemisk forbehandling i henhold til ISO 8501-1 anbefales.

Påføring:

Metode	Anbefalet viskositet	Fortyndere
Lufforstøvning	30 - 35 sek. DIN-cup 4 mm	0700-68063
Airless/Airmix	55 - 60 sek. DIN-cup 4 mm	0700-68063

Produktet er indstillet til elektrostatisk sprøjtning.

Tørring:

	Tørretid:	Lagtykkelse - tør film:
Støvtør	15 min. 20 °C	30 - 50 µm
Berøringstør	30 min. 20 °C	30 - 50 µm
Kan overlakeres efter	30 min. 20 °C	30 - 50 µm
Berøringstør - lav temp.	1 time 10 °C	30 - 50 µm

Systembeskrivelse:

Primer	2x EFAMetal Maskinprimer 0101	60 µm
Dæklak	1x EFAMetal Maskinemalje 0130	30 µm

Ovennævnte system opfylder kravene til korrosionsklasse C 2 i henhold til ISO 12944.

Anbefalet lagtykkelse: Vådfilm: 75 µm Tørfilm: 30 µm

Rækkeevne: Teoretisk: 14 m²/ltr.

Holdbarhed: 24 måneder i uåbnet emballage.

Bemærkninger: Maskinprimer serie 0102 kan anvendes, når der ønskes et produkt med lavere sikkerhedsmærkning. EFAguard AK 563 H2O Primer er vort vandfortyndbare alternativ. EFAMetal Maskinprimer 0101 hæfter ikke på letmetal eller galvaniseret jern. EFAMetal Maskinprimer 0101 er ikke helt mat og giver derfor slutlakeringen en højere glans.

Dette datablad er baseret på vor viden i dag og er ment som en generel orientering om vort produkt og dets egenskaber. Det skal derfor ikke opfattes som nogen retslig garanti for produktets egenskaber eller egnethed til en konkret opgave. For vore produkters kvalitet garanteres i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

EFApaint A/S, Energivej 13, DK-6700 Esbjerg

TLF. +45 75 12 86 00 e-mail: info@efapaint.dk

www.efapaint.dk