

Tekniskt datablad

Produktnamn:

EFAdeck® H2O Heavy 0548

Typ:	2-komponent vattenförtunnbar, blank epoxy-golfvärg. Blandas vid användning med Efadeck H2O Härdare 0610 - 06235 blandningsförhållande 8,4 : 2 (vol.)
Användningsområde:	Ytbehandling av vägg och golv i betong, där det ställs stora krav på slitstyrka, bra möjligheter för rengörning och kemikaliebeständighet.
Egenskaper:	Hög slitstyrka. Ger ett tätt ytskikt. Tål påverkning av bensin, olja och andra vanligt förekommande vätskor. H2O Efadeck är speciellt bra på betongväggar, där det är nödvändigt med hög slitstyrka och ska vara lätt att rengöra.

Torrvara: 72 % vikt 63 % volym (Användningsklar blandning)

Förbehandling:

Obehandlat golv:

Golvet SKALL vara RENT och TORRT. Har golvet mycket tät yta, krävs en grundlig slipning (se nedan).

Därefter påföres EFAdeck® H2O Heavy 0548, utspädd med 10 % vatten:
8,4 liter EFAdeck® H2O Heavy 0548, blandas med 2 liter Härdare 0610-06235. Efter noggrann omrörning tillsätts 1 liter vatten.
Första påstrykningen sker bäst med kvast eller pensel.

Efter min. 4 eller max. 24 timmars torkning stryks andra lagret H2O Efadeck, uppblandat med härdare. Andra strykning görs med pensel, kvast eller roller.

OBS! H2O Efadeck får INTE förtunnas med vatten i sista strykningen, då man riskerar dålig vattenfasthet och kemikaliebeständighet.

Tidigare behandlat golv:

Vänligen kontakt vår tekniska avdelning för support.

EFAdeck® H2O Heavy 0548 har god vidhäftningsförmåga på golv, som tidigare är målat med EFAdeck® Original 0451.

NB: EFAdeck® H2O Heavy 0548 torkar bäst vid temp. över 15°C och under 50 % luftfuktighet. Lägre temperatur och/eller högre luftfuktighet kommer att förlänga torktiden och kan ändra färgens egenskaper.

SLIPNING AV BETONGOLV:

Före ett betongolv målas, ska golvets mottaglighe för färg kontrolleras. Det gör man exempelvis genom att droppa lite vatten på betongen och se om vattendropparna blir liggande som pärlor ovanpå betongen, eller om vattnet tränger ner i betongen. Om vattnet ligger kvar ovanpå betongen, skall golvet slipas med en avsedd golvslipningsmaskin eller sandblästras. Slipningen skall göras så att vattendropparna kan tränga ner i betongen.

Vägg:

Ytan skall vara ren och dammfri.
Påförning samma som vid golv.

Målning:	Metod	arbetsviskositet	Förtunning
	Pensel och roller Kvast	Oförtunnad Oförtunnad	

OBS! Produkten får INTE förtunnas med vatten i slutbehandlingen och måste appliceras i tunna skikt!!

2-Komp. Produkter:

Härder	Blandingsförhold (volymen)	Potlife
0610-06235	8,4 : 2	3 timmer 20 °C

Torkning:	Torktid 20°C	Tjocklek/lager - torr färg
Kan övermålas efter	4-6 timmar 20 °C	
Ev. övermålas innan	1 dygn 20 °C	
Brugstorr:	2 dygn 20 °C	
Genomhärdad:	1 vecka 20 °C	
Kan tvättas efter	1 vecka 20 °C	

Rekommenderad skikt tjocklek: Våtfilm: 110 µm
Torrilm: 70 µm

Åtgång: Teoretisk: 9 m²/ltr.

Lagring: Vid temperaturer över 10° C.

Hållbarhet: 12 månader i oöppnat emballage.

Rengöring: Målarverktyg kan rengöras med vatten.

Nyanser: Standardfärg är grå. Andra färger kan tas fram vid beställning av minst 200 liter.

VOC förklaring: För upplysningar om innehållet av VOC i produkten, se märkningen på etiketten.
Märkning på produkten: 2004/42/IIA(X)(YY)ZZZ
Nummret på EU-direktiv: 2004/42/
Nummret på bilagan i regelverket: IIA
Underkategorien som produkten tillhör:(X)
EU-gräns för VOC indhåll i g/l år 2010:(YY)
Det maximala innehållet av VOC i den konkreta produkten g/l i blandning klar för bruk : ZZZ

Observera

Det färdigmålade golvet får inte belastas förrän efter 2 dygns torkning. Avtvättning först efter 7 dygns torkning.

OBS! Vid användning av starka kemikalier på golvet, kan man ödelägga behandlingens yta och därmed få ett mindre rengöringsvänligt golv.

NB! Härdnings-behandlade betongolv kan INTE behandlas med Efadeck, eftersom härdningen försämrar färgens vidhäftning.

NB! Det är viktigt att försäkra sig om att all färg som skall användas till golvet, har samma batch nr.

Användning av olika batchnummer kan ge färgskillnader på golvet, om inte färgen blandas ihop innan användning.

KOM IHÅG:

Se till att det är bra ventilerat medan färgen torkar.

Se till att det inte är för hög luftfuktighet, detta är en förutsättning för att färgen ska härda.

Vid svåra torkningsförhållande kan med fördel en luftavfuktare användas.

Detta datablad är baserat på vår vetskap av idag och är menat som en generell orientering om vår produkt och dess egenskaper. Detta skall därför inte tolkas som någon garanti vare sig för produktens egenskaper eller vad den är ämnad för. För våra produkters kvalitet garanteras enligt våra normala försäljnings- och leveransvillkor.

EFApaint A/S, Energivej 13, DK-6700 Esbjerg

TLF. +45 75 12 86 00 e-mail: info@efapaint.dk

www.efapaint.dk